

HK5 4-1

Kettenwirkautomat

Tricot Machine



KARL MAYER

HK5 5 (P)
HK5 5 (R)

HK5 4 (P)
HK5 4 (R)

HK5 4-1 (P)
HK5 4-1 (R)

HK5 3-1
HK5 3-1

KS 3 (P)
KS 3 (P)

HK5 2-3 E
HK5 2-3 E

HK5 2
HK5 2

Wirkwerkzeuge des Kettenwirk-
automaten HKS 4-1.
Neue, vertikal gestaffelte Anordnung
der Legebarren.

HKS 4-1
4-barriger Hochleistungs-Ketten-
wirkautomat –
vielseitig und leistungsstark

Alle bis zu 4-barrigen Artikel können
auf dieser Maschine hergestellt werden.
Die Haupteinsatzbereiche der HKS 4-1
sind elastische und unelastische
Wäsche, DOB und Rauhartikel.

■ Mit einer Poleinrichtung können
3-barrige elastische und unelastische
Bekleidungsplüsch sowie andere
hochwertige Plüsch für Möbel- und
Autoindustrie hergestellt werden.



Knitting elements of the tricot
machine HKS 4-1.
New vertical, staggered arrangement
of the guide bars.

HKS 4-1
4-bar high-production tricot
machine – wide-ranging applica-
tions and increased output

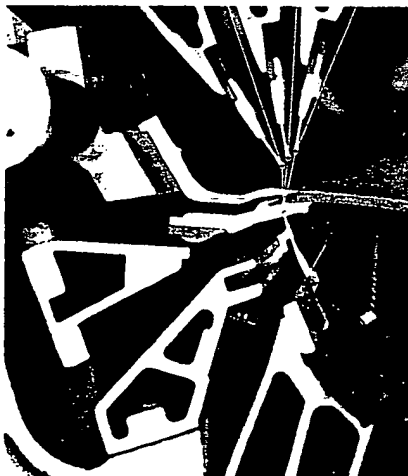
All up to 4-bar articles can be produ-
ced on this machine. The main appli-
cations of type HKS 4-1 are: elastic
and inelastic lingerie, ladies' outer-
wear as well as raised articles.

■ If this machine is equipped with
pile device, it can be used for the pro-
duction of 3-bar elastic and rigid
apparel plush fabrics as well as for
other high-quality plush fabrics for
the furniture and car industry, with
remarkable output.

Wirtschaftliche Produktion und
ausgezeichnete Stoffqualität

Bedingt durch den Einsatz von massenre-
duzierten und hochstabilen Hohlprofilen
für alle Barren erreicht die Maschine sehr
hohe Drehzahlen. Begünstigt durch die
geringe Wärmedehnung der Hohlprofile
wird eine unübertroffene Teilungs-
genauigkeit erzielt.

Durch die neue, vertikal gestaffelte Anord-
nung der Legebarren wird der Legebarren-
hub erheblich reduziert. Das führt auch bei
hohen und lockeren Fadeneinläufen zu
einem ruhigen Lauf der Fadenscharen.
Infolgedessen konnte die Drehzahl wesent-
lich gesteigert und die Fehlerzahl zugleich
erheblich gesenkt werden.



High production output and excellent
fabric quality

The machine reaches very high speeds due
to the mass-reduced and highly stable
hollow sections used for all the bars. Besi-
des, typical of this machine is its unsurpas-
sed accuracy in gauge which is favourably
influenced by the reduced heat expansion
of the hollow sections.

The guide bar stroke is considerably redu-
ced by means of the new, vertical and
staggered arrangement of the guide bars.
This results in a smooth and quiet run of
the yarn sheets – even with high overfed
yarn run-in. In this way it was possible to
considerably increase the speed and re-
duce the fault rate.

Interbild: HKS 4-1 mit EBC (Mehrpreis)

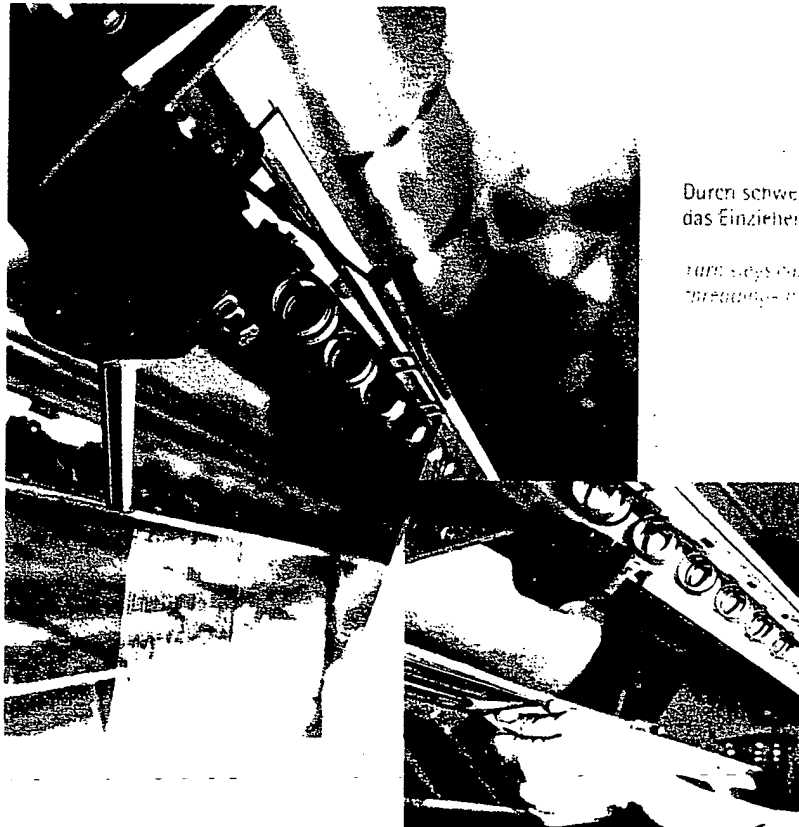
Photo on front page: HKS 4-1 with EBC
(price surcharge)

Ease of operation and maintainability

The HKS 4-1 has been developed according to the latest ergonomical findings and it is characterized by easy and reliable machine operation. All the operating elements are easy to survey and ergonomically arranged. Besides, a lot of details in the machine construction have been considered which facilitate its handling, e. g. the form and arrangement of the yarn sleys which can be swivelled for effortless threading-in, the easy-to-operate Liberty support, etc. Yarn repairs are also facilitated by the vertical, staggered arrangement of the guide bars; the missing of a yarn - especially in the rear guide bars - can be easily seen which also facilitates the threading-in. A very quick setting of the yarn run-in values is possible by means of the standard computer-controlled yarn let-off gear EBA-1.

Bedienungs- und wartungsfreundliches Konzept

Die HKS 4-1 wurde nach neuesten ergonomischen Erkenntnissen entwickelt. Die Maschine ist leicht und sicher zu bedienen. Alle Bedienungselemente sind übersichtlich und ergonomisch richtig ausgeführt. Darüber hinaus wurden bei der Konstruktion viele Details berücksichtigt, die das Handling der Maschine erleichtern, z.B. die Gestaltung und Anordnung der zum bequemen Einziehen schwenkbaren Fadenkämme, der bedienungsfreundliche Liberty-Aufsatz etc. Auch Fadenreparaturen werden durch die vertikal gestaffelte Anordnung der Legebarren vereinfacht; das Fehlen eines Fadens - vor allem in den hinteren Barren - ist leicht erkennbar, was das Einziehen erleichtert. Mit Hilfe des standardmäßigen EBA-1 (computergesteuertes Fadenablaufgetriebe) werden Fadeneinlaufwerte bequem in Sekunden-schnelle eingestellt.



Durch schwenkbare Fadenkämmebarren wird das Einziehen erheblich erleichtert.

Liberty-Aufsatz erleichtert das Threading-in.

Operational reliability and long service life

Our machines are a proverb for their high operational reliability and long service life achieved by ultramodern production and exacting quality controls.

Zuverlässigkeit und Lebensdauer

Die für unsere Maschinen sprichwörtlich gewordene Zuverlässigkeit und Langlebigkeit wird durch eine hochmoderne Fertigung und strenge Qualitätskontrollen gewährleistet.

Technische Daten und Ausstattungsmerkmale

HKS 4-1

Arbeitsbreiten:

345 cm = 136" 457 cm = 180"
432 cm = 170" 533 cm = 210"

Einheiten:

E 24, 28, 32, 36, 40
Anzahl Ndl. / engl. Zoll

Wirkwerkzeuge:

Nadel- und Schieberbarre (Mittelhubnadel),
4 Legebarren, Einschließ-Abschlagplatte

Kettbaumlagerung:

Freistehend, 4 Pos.
812 mm (32") Ø

Fadenablaufeinrichtung:

EBA-1: computergesteuertes, mechanisches
Fadenablaufgetriebe
Alternativ*: EBC: 4 rechnergesteuerte Servo-
antriebe für sequenzielle Fadeneinläufe,
Netzausfallsicherung

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Technical description

HKS 4-1

Working widths:

345 cm = 136" 457 cm = 180"
432 cm = 170" 533 cm = 210"

Gauges:

E 24, 28, 32, 36, 40
No. of needles per inch

Knitting elements:

Needle bar and tongue bar (medium-stroke
needle), 4 guide bars, compound sinker bar

Warp beam support:

Free-standing, 4 pos. 812 mm (32") Ø

Yarn let-off device:

EBA-1: computer-controlled, mechanical
let-off gear
Alternativ*: EBC: 4 computer-controlled
servodrives for sequential yarn run-in, with
power failure protection

Mustergetrieb :

- N - 4 Musterscheiben oder Mustertrommel

Warenabzug:

4-Walzensystem, angetrieben durch Wechselrad-
getriebe. Alternativ: EAC Elektronischer Antrieb

Warenaufrollung:

Nr. 6, 762 mm (30") Ø
Alternativ*: Aufrollung Nr. 4, 8 A, 24

Antrieb der Maschine:

Drehzahl geregelter Hauptantrieb

Sonderausstattung*:

Einrichtung zur Verarbeitung von
Elastanfäden;
Tempi-Wechselgetriebe;
Polplatineinrichtung

* gegen Aufpreis

Pattern drive:

- N - 4 pattern discs or pattern drum

Fabric take-up:

4-roller system, driven by change gear drive
Alternatively*: EAC electronic drive

Batching device:

No. 6, 762 mm (30") Ø
Alternativ*: No. 4, 8 A, 24

Machine drive:

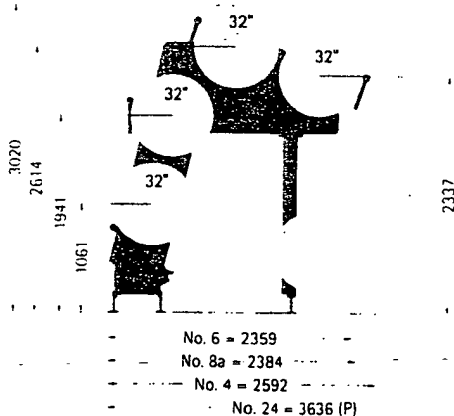
Speed-regulated main drive

Special equipment*:

Device for processing elastane yarns;
tempi change gear, pile sinker device

* against surcharge

We reserve the right to make alterations in the construction.



Arbeitsbreite	Gesamtbreite ohne Schaltschrank
Working width	Total width without switch cabinet
136" (345 cm)	5087 mm
170" (432 cm)	5990 mm
180" (457 cm)	6244 mm
210" (533 cm)	7010 mm

Bei EBC/EAC, EBA zusätzlicher Platzbedarf
für Schaltschrank
In case of EBC/EAC, EBA additional space
required for switch cabinet

KARL MAYER
Textilmaschinenfabrik GmbH
Brühlstraße 25
D-63179 Obertshausen
Telefon (06104) 402-0
Telefax (06104) 43574
Telex 410174



KARL MAYER